

PRESSEMELDUNGEN

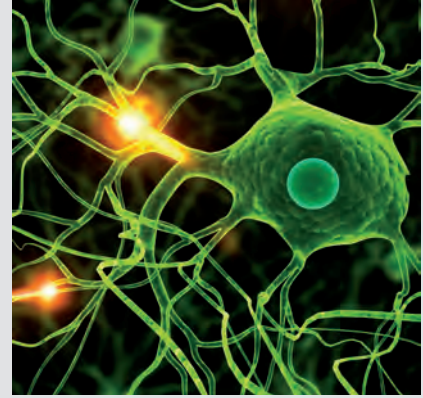
LASER World of PHOTONICS – München 2015

machine vision fiber optics
thermoelectrics amplifiers illumination thermoelectrics aerospace capacitors renewable energies
servicing detectors consulting repairing patch cords research training
optics cabinet coolers heat exchangers drivers LED lasers laser systems opto mechanics lenses spectroscopy laser safety
motion control prototyping cooling demonstrating multiplexers installing transceivers
water cooling defence medical cold plates high voltage components testing photodetectors solutions
instrumentation scientific designing power supplies security systems adhesives turnkeying industrial
beam profile resistors acousto hyperspectral ima- vacuum detec- polarizers light sources
semiconductors fiber optic cleaning





- Optical Technologies
- Power Technologies
- Thermal Management



AMS Technologies is Europe's leading solution provider and distributor for Optical, Power and Thermal Management Technologies

WHERE TECHNOLOGIES MEET SOLUTIONS

For more than 30 years, we at AMS Technologies have been supporting the European market with leading, innovative technologies and products that have allowed our customers to take prime position in their chosen markets.

AMS Technologies is a leading solution provider and distributor of high-tech, leading-edge components, systems and equipment, with more than 30 years of experience to date and currently serving more than 2000 European customers.

We are the specialists in both componentry and complete solutions for Optical technology, Thermal Management and Power Technology fields, with access to and long standing relationships with the most advanced manufacturers in each of those fields. Drawing extensively on our experience in each of these differing technologies, and coupling this with our broad system-level competence, we are able to offer seamless and comprehensive solutions incorporating complementary aspects from all three key technology fields.

With an appropriate technical education, an element of entrepreneurial spirit and many years of design and consultancy expertise, our sales engineers can rapidly comprehend system requirements and provide you the customer with a solution that goes way beyond a simple understanding of our product datasheets. We take active involvement in the design cycle, defining and re-defining your specifications, and

leading in many cases to highly specific, customized products and solutions. Helping you to effectively outsource your production line, we can even provide you with the necessary leading turnkey contract manufacturing services in our key competency fields.

AMS Technologies has been delivering solutions into a variety of high-tech markets, including renewable energies, medical, defence & aerospace, research & scientific and various other industrial segments. Our customer base consists of Europe's largest leading technology corporations, a network of universities and research institutes as well as the most promising start-ups.

We thrive by working in a 'customer first' environment. Our pan-European customers are serviced from a network of local offices in Germany, the UK, France, Italy, Spain, Poland and Sweden, with a focused operations and logistics centre located in Munich, Germany.

Our commitment: Identifying the best solution for your project enabling you to become your customers' first choice!

Your AMS Technologies team



Optical, Power and Thermal Management Technologies represent the biggest technological challenges facing any engineer.

OUR SOLUTION APPROACH

AMS Technologies' solution approach has helped hundreds of customer projects to move from concept to production. Helping you to understand our capabilities, we invite you to browse a list of the many projects that we have successfully completed over a timeframe closely approaching 30 years.

Our three key competencies Optical, Power and Thermal Management have no logical bits and bytes, nor industry qualification standards. Hence the design of a system and the choice of the right technology, supplier and products can only be based on knowledge and experience in those fields.

There are manifold fields of applications in our key markets

- Medical
- Industrial
- Renewable Energies
- Research & Scientific
- Defence & Aerospace

where we serve

OEM customers with

- Consulting
- Designing
- Prototyping
- Validating/Testing
- Turnkeying

Endusers B2B with

- Demonstrating
- Installing
- Training
- Servicing
- Repairing

AMS Technologies has built a comprehensive knowledge base in those three key competencies, enabling us to provide customers with complete solutions. Over and above the mere product support for standard products, our solutions can include:

- The development together with the customer of specification sheets for customized components, subsystems, modules and systems, all based on customer needs
- Effective project management of any customized product development
- Higher level design services for system-level prototypes
- Interdisciplinary system-level integrated design comprising all three key competencies:
 - Optical, Power and Thermal Management Technologies
- Appropriate subcontractor selection and production support for system-level integration
- Proper vetting of technologies and suppliers
- Simulations and modeling of system-level designs
- Installation, training and servicing of equipment and instrumentation



PRESSEMITTEILUNG

LASER World of PHOTONICS: AMS Technologies präsentiert neue Technologien im Jahr des Lichts: heller, kühler, schneller!

Martinsried, 17. Juni 2015 – AMS Technologies zeigt auf der diesjährigen LASER World of PHOTONICS wieder innovative Entwicklungen aus den Bereichen Messtechnik, Lasertechnik, Mikrobearbeitung, der Beleuchtungsindustrie sowie der Kühlung von optischen Komponenten und Systemen.

Unter anderem werden an unserem Stand in Halle B2.203 verschiedene Lasertypen, wie der preiswerte Schmalband-Laser mit einer Wellenlänge von 1550nm und die Lösung zum Formen von ultraschnellen Pulsen bei 1064nm vorgestellt. Außerdem zeigen wir die neuartige lichtstreuende Spezialfaser von Corning, die auf Grund ihres speziellen Designs auf der ganzen Länge diffus Licht aussendet und für die unterschiedlichsten Beleuchtungsanwendungen zum Einsatz kommt (siehe Abbildung rechts).



Eine neue Generation von thermoelektrischen Kühlgeräten und Kompressoren eröffnet noch nie gesehene Anwendungen auf dem Gebiet der Laserkühlung, wir erläutern Ihnen an unserem Stand in Halle B2.203 einige davon!

Kostengünstiger Schmalband-Laser 1550nm

Dieser Laser wurde basierend auf den Technologien der Partner "Pure Photonics" und "Lightcomm" entwickelt. Bei diesem Produkt handelt es sich um eine preisgünstige Lösung bestehend aus einem Schmalband-Laser mit einer Wellenlänge von 1550nm und einem rauscharmen Hochleistungs-Kompaktverstärker für verschiedenste Anwendungen wie LIDAR, Messtechnik und faseroptische Sensorsysteme.

Formen von ultraschnellen Laserpulsen mit 1064nm

Gemeinsam mit unseren Partnern Finisar und Southern Photonics wurde der neue WaveShaper 1000/SP entwickelt. Der programmierbare und polarisationserhaltende Filter bei 1µm – formt Femto- und kurze Pikosekundenpulse von Faserlasersystemen für Anwendungen in den Bereichen Präzisionsmikrobearbeitung, Medizin und Spektroskopie.

Die richtige Beleuchtung auch auf engstem Raum (Bild oben rechts)

Zusammen mit der Multi-Wellenlängen Laser-Lichtquelle von BlueSkyResearch und der lichtstreuenden Spezialfaser von Corning demonstrieren wir Anwendungsmöglichkeiten aus der Beleuchtung die auf kleinstem Raum eingesetzt werden können.

Kühlung in der Photonik – wenn Stabilität und Zuverlässigkeit entscheidend sind

Zusammen mit unseren Partnern entwickeln und fertigen wir kundenspezifische sowie standardisierte Kühlsysteme für medizinischer und industrieller Laser.

PRESSEMELDUNG

Miniatur-Kompressor als Wegbereiter für neue Kühlanwendungen in der Photonik

Martinsried, 8. Juni 2015 – AMS Technologies, ein führender Lösungsanbieter in den Bereichen Optoelektronik und Wärmemanagement, stellt einen ultra-leichten, hocheffizienten, vibrations- und geräuscharmen Kompressor von Samsung vor. Die neue Technologie wird erstmals auf der LASER World of PHOTONICS an unserem Messestand B2.203 präsentiert

Der Mini-Kompressor besitzt eine Kühlleistung von bis zu 500 W und ist das Ergebnis einer maßgeblichen Entwicklung in der Kompressor-Technologie. Einsatzmöglichkeiten in der Photonik sind zum Beispiel kompakte Umlaufkühler oder das direkte Kühlen von Laserdioden.

Den Produktentwicklern von Samsung ist es gelungen, Gewicht und Größe des Kompressors auf ein Viertel der konventionellen Kompressoren zu reduzieren, dies entspricht ungefähr einer 250ml Getränkedose.

Der neue Mini-Kompressor erreicht durch seine hocheffiziente Motorkonstruktion, der durchdachten Kompressionstechnologie mit minimalen Kältemittelverlusten, sowie der verwendeten Nano-Technologie und Regelungstechnik eine Effizienzsteigerung von 35%.



AMS Technologies bietet seinen Kunden die notwendige Expertise an, um den neuen Mini-Kompressor in kundenspezifische Lösungen zu integrieren. Von der CFD Simulation über die Berechnung der thermischen Komponenten bis hin zum kompletten System inklusive der thermischen Steuerung, AMS Technologies beschleunigt die Entwicklungszyklen beim Kunden durch kompetentes Wärme-Management.

Besuchen Sie www.amstechnologies.com für weitere Informationen.

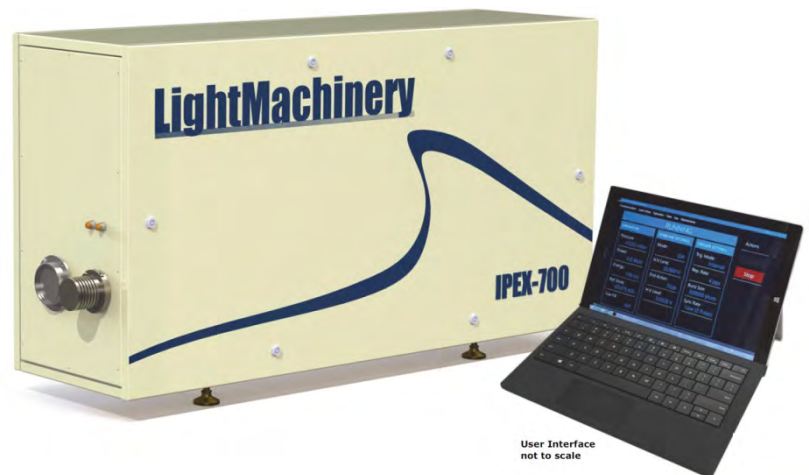
PRESS EMELDUNG

AMS Technologies stellt neue Excimer-Laser für industrielle und wissenschaftliche Anwendungen im mittleren Leistungsbereich vor

Martinsried, 12. Juni 2015 – Die Laserbaureihe IPEX-700 wurde speziell für Arbeitszyklen in F&E-Umgebungen entwickelt und bringt leistungsstarke UV-Laser mit exzellenter Performance hervor.

Die patentierte ICON™-Technologie (Integrated Ceramic on Nickel) von LightMachinery ermöglicht dem IPEX Laser eine lange Gaslebensdauer, eine ausgezeichnete optische Stabilität und eine präzise Steuerung der Laser-Betriebsparameter.

Durch das Anbringen von automatisierten Ventilen von EasyClean am Faseranschluss ist es möglich, die Laserkammer zu schmieren und dabei das Füllgas / Passivierung, während die Resonatoroptiken zum Reinigen oder Warten ausgebaut werden, zurückzuhalten.



Einfache Bedienung und wirtschaftlicher Betrieb, die IPEX-700 Laser kombinieren die Vorteile der Hochpräzisions-Excimerstrahlung, nämlich die niedrigsten Betriebskosten und die höchste Verfügbarkeit, die der Markt zu bieten hat.

Der IPEX-700 ist ideal für Anwendungen wie gepulste Laserdeposition (PLD). Ein Excimer-Laser kann dazu verwendet werden, Targetmaterialien in einer Vakuumkammer zu zerstäuben, die dann auf einem Substrat abgeschieden werden.

Der Prozess hat mehrere Vorteile gegenüber konventionellen Prozessen. Dazu gehören:

- Verwendung verschiedener Targetmaterialien: Metalle, Keramiken oder Oxide
- Unabhängige Steuerung der Abscheidungstemperatur und des Umgebungsdruckes (Sauerstoff, Helium, Stickstoff...).
- Die abgeschiedene dünne Schicht hat dieselbe Stöchiometrie wie das Targetmaterial
- Herstellung von neuartigen Beschichtungen wie z.B. Diamantschichten

Vorteile der IPEX-700 Serie:

- Verlängerte Gaslebensdauer, lange Auswechselintervalle, niedrige Betriebskosten
- Vereinfachte Instandhaltung, hält Füllgas und Passivierung zurück
- Liefert eine 200µrad-Strahlungs-Stabilität
- Keine Anpassungen nach dem Reinigen oder Austausch der Optiken notwendig.
- Schnelle, präzise Energiestabilisierung im internen, externen und Burst-Triggermodus.
- Exzellente Energiestabilität, besser als 1,0% (KrF).

PRESSEMELDUNG

Glasfaserverarbeitung: LaserCleave1500-MXC freigegeben für Multi-Row-PRIZM®MT

Martinsried, Dienstag, 16. Juni 2015 – Unser Partner OpTek Systems hat die Freigabe des LaserCleave™1500-MXC von US Conec, einem amerikanischen Hersteller von LWL-Steckverbindern, für den Einsatz in der Herstellung seiner Multi-Row-PRIZM® MT-Connector-Lösungen bekanntgegeben.

Dadurch wird die Qualifizierung des LaserCleave™ 1500, der im Jahr 2013 für das Produkt Single-Row-PRIZM™ LT for LightTurn™ zertifiziert wurde, für bis zu 4 Reihen mit 12-Faser-Bändern erweitert. Erweiterungen für mehr Fasern pro Reihe sowie für mehr Reihen folgen.

„Wir freuen uns, dass US Conec unsere Laserbearbeitungssysteme für die Verwendung zusammen mit ihrem bahnbrechenden, neuen optischen Anschlussprodukt zertifiziert hat“, erklärt Mike Osborne, Technical Director von OpTek. Dieser Schritt baut auf unserer über 15-jährigen Erfahrung im Bereich der Laserbearbeitung auf und erweitert die wachsende Anzahl von neuen NP-Steckern, die OpTek-Systeme verwenden.



Die Tools LaserCleave™1500-LT & MXC sind Teil einer Produktfamilie von OpTek Systems für die Verarbeitung von optischen Faserenden. Die Produktpalette umfasst Tools für die Bearbeitung von konventionellen Steckern, die einen abschließenden Schliff erfordern, von hochleistungsfähigen Faserenden für feldinstallierbare Stecker sowie von hochentwickelten optischen Non-Polish-Verbindungen für die aufkommenden volumenstarken Märkte.

Klicken Sie hier, um weitere Informationen zu [LaserCleave](#) zu erhalten.

AMS Technologies – where technologies meet solutions

AMS Technologies wurde 1982 gegründet und ist heute Europas führender Lösungsanbieter und Distributor in den Bereichen Optoelektronik, Wärmemanagement und Leistungselektronik.

Mehr als 2.000 Unternehmen europaweit vertrauen täglich auf Lösungen von AMS Technologies in Hochtechnologiefeldern wie Erneuerbare Energien, Medizintechnik, Wehr- und Raumfahrttechnik, Optische Nachrichtentechnik, Forschung und Entwicklung sowie vielen weiteren industriellen Anwendungen. Unser Kundenkreis ist anspruchsvoll und vielschichtig: von führenden Technologieunternehmen, über Netzwerke aus Hochschulen und Forschungsinstituten bis hin zu vielversprechenden Start-Up-Unternehmen.

Wir definieren uns über die Technologie-Anforderungen unserer Kunden und betreuen diese über ein Netzwerk aus lokalen Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Frankreich, Italien, Spanien, Polen und Schweden, die Verwaltung und das Logistik-Zentrum befinden sich in München. Für weitere Informationen über AMS Technologies besuchen Sie bitte www.amstechnologies.com

PRESSEMITTEILUNG

Ultrapräzise Dosiertechnik im Automationsprozess

Martinsried, 16. Juni 2015 – **AMS Technologies bietet ab sofort europaweit industrielle Präzisions-Dosierroboter für flüssige Werkstoffe sowie manuelle Dosiergeräte an.**

Die Dosiersysteme von MUSASHI finden in vielen industriellen Prozessen wie Automotive, Kabelkonfektion, Optikfertigung, Elektronik, Modulfertigung für die Solarenergie und der Medizintechnik ihre Einsatzmöglichkeit. Im Fertigungsprozess mit Flüssigwerkstoffen sind Stabilität, Durchflussmenge sowie das Aushärteprofil der verwendeten Materialien die wichtigsten Einflussfaktoren. Eine permanente Kontrolle und Steuerung dieser Parameter ist erforderlich, um auch bei selbsthärtenden Materialien eine stabile Dosierung über die Verwendungszeit zu gewährleisten. Bei elektronischen und elektromechanischen Montageabläufen helfen hochpräzise Systeme die Fertigungsabläufe zu optimieren und damit Kosten zu reduzieren und den Durchsatz zu erhöhen. In der Medizintechnik garantieren die Lösungen von Musashi eine absolut gleichmäßige Dosierung von UV-härtenden Klebstoffen, Silikonen, Cyanacrylat-Klebstoffen und anderen Flüssigwerkstoffen.

Die SuperΣCMI-Serie: Digitales Pneumatik-Dosiersystem mit automatischer Korrekturfunktion



Die digitalgesteuerten Dosiersysteme der SuperΣCMI-Serie zeichnen sich durch eine Tropfschutzautomatik, eine automatische Korrektur des Dosierdruckes, sowie durch einen integrierten Restmengenalarm aus. Diese Funktionen ermöglichen einen weitaus geringeren Ausschussanteil gegenüber Anlagen anderer Hersteller. Die präzisere Abgabe und der geringere Flüssigkeitsverlust der Luftpuls-Dosiersteuerungen führen zu einer erheblichen Reduzierung der Wartungs- und Flüssigkeitskosten.

MUSASHI ist Japans führender Hersteller hochpräziser Dosiersteuergeräte, die in fast jedem Fertigungsprozess für das Auftragen genauester Mengen Klebstoff, Dichtungsmittel, Schmierstoff und anderer Montageflüssigkeiten verwendet werden. Eine große Auswahl an Verbrauchsmaterialien wie Spritzen, Düsen und Adapterschläuche decken alle Kundenbedürfnisse ab.

PRESSEMELDUNG

Miniatur-Hyperspektralkamera für Fernerkundung und Georeferenzierung

Martinsried, 30. März 2015 – AMS Technologies stellt mit der OCI-UAV™ eine neue ultrakompakte Version der preisgekrönten OCI-Hyperspektralkamera vor.

Die Hyperspektralkamera OCI-UAV™ wurde speziell für die Verwendung in Drohnen (Unmanned aerial vehicles/systems, UAV/UAS) und ferngesteuerten Fahrzeugen (ROV) konzipiert. Die Kamera mit einem miniaturisiertem Single-Board-Computer sammelt VIS-NIR-Hyperspektraldaten (Visible-Near Infrared) mit kontinuierlicher spektraler und räumlicher Abdeckung.

Fernerkundungstechnologien können in vielen Anwendungen in den verschiedensten Bereichen eingesetzt werden, einschließlich Bodenuntersuchung und -überwachung, Präzisionslandwirtschaft, Bodenbeschreibung, Gefahrenbewertung, Ressourcenmanagement usw. Die neuen Hyperspektralkameras sind ultrakompakte, einfach einsetzbare und



hochleistungsfähige Kameras, die speziell für die Verwendung in kleinen Drohnen oder anderen Systemen entwickelt wurden, um die räumliche, zeitliche und spektrale Repräsentation von Objekten zu überwachen.

Anders als andere Hyperspektralkameras, die umfangreiche Softwareprozesse für die kartengerechte Aufbereitung geometrisch verzogenen Rohdaten erfordern, umfasst die OCI-UAV-1000™ die Funktion "True Push-broom", dank der die Kamera mit zufälliger Geschwindigkeit scannen kann. Die OCI-UAV-2000™ ist eine multispektrale Snapshot-Kamera, die Artefakte, die durch Vibrationen während des Flugs entstehen, eliminiert. Diese Verbesserungen verringern die Anforderungen bezüglich der UAV/ROV-Integration deutlich.

Der Betrieb der OCI-UAV™ erfolgt automatisch und erfordert minimales menschliches Eingreifen. Die OCI-UAV™ ist deutlich kleiner als frühere Systeme (die Abmessungen des Kamerakopfes betragen nur 8 cm x 6 cm x 6 cm bei einem Gewicht von ca. 180 g) und bieten einen Computer sowie eine schnellere Datenübertragungsrate (bis zu 120 FPS) mit automatischer Datenerfassung und -verarbeitung.

Dank ihrer extrem kompakten Größe und ihrer herausragenden Leistung, dem automatischen Betrieb und der automatischen Datenerfassung ist die OCI-UAV™ ein einfach einzusetzendes System für verschiedene Anwendungen, wie z. B.: Präzisionslandwirtschaft, Fernerkundungen, Umweltstudien und viele andere.

Mehr Infos unter <http://www.amstechnologies.com/products/optical-technologies/components/uvvisnir-spectrometers/hyperspectral-imaging/>

PRESSEMELDUNG

AMS Technologies stellt neue Messtechnik für optische Komponenten auf der LASER World of PHOTONICS vor

Martinsried, 12. Juni 2015 – Zusammen mit ihrem Partner Finisar stellt AMS Technologies einen neuen programmierbaren und polarisationserhaltenden Filter bei 1µm vor

Der neue WaveShaper 1000/SP – ein programmierbarer und polarisationserhaltender Filter bei 1µm – formt Femto- und kurze Pikosekundenpulse von Faserlasersystemen für Anwendungen in den Bereichen Präzisionsmikrobearbeitung, Medizin und Spektroskopie. Der WaveShaper 1000/SP ist ein polarisationserhaltender (PM) programmierbarer Filter zur Regelung von Amplituden- und Phasenspektren im gesamten Betriebswellenlängenbereich.



Typische Anwendungen sind Erzeugung und Formung von kurzen Laserimpulsen im Piko- bis Femtosekundenbereich. WaveShaper 1000/SP mit einer Betriebswellenlänge von 1 µm eignet sich zur Steuerung von optischen Signalen in Neodym- und Ytterbium-Faserlasern. WaveShaper 1000/SP mit einer Betriebswellenlänge von 1,55 µm wird zur Steuerung von Signalen in Erbium-Faserlasern verwendet. Typischerweise kommt ein WaveShaper 1000/SP in einem Master Oscillator Power Amplifier (kurz MOPA) nach dem Seedlaser zum Einsatz.

Anwendungen eines programmierbaren optischen WaveShaper Prozessors sind zum Beispiel

- Simulation von optischen Filtern
- Prüfung von optischen Komponenten
- Transceiver-Tests
- EDFA-Tests
- DWDM-Systemsimulation

PRESSEMELDUNG

AMS Technologies präsentiert Online-Kalkulator für Schaltschrankkühlsysteme

Martinsried, 30. März 2015 – AMS Technologies präsentiert die erste Version seines Online-Tools, mit dem Wärmetechniker die erforderliche Größe von Schaltschrankkühlsystemen einfach und schnell bestimmen können.

Mithilfe dieses Tools können Nutzer schnell bestimmen, welche Kühltechnologien, wie z. B. Wärmerohre, TEC oder Kompressoren, für ihre Anforderungen geeignet sind, und sie können aus einem großen Sortiment von Standard-Schaltschrankkühlsystemen von AMS Technologies wählen.

Der Kalkulator steht kostenlos zur Verfügung unter cabinet-coolers.amstechnologies.com

Mit unseren Luft/Luft-Modellen kühlen Sie Elektronikbauteile auf eine geringfügig höhere Temperatur als die Außenlufttemperatur. Die Luft im Innern des Schaltschranks zirkuliert, um die Bildung von heißen Stellen zu verhindern. Flansch- und Neoprendichtungen verhindern das Eindringen von Schmutzpartikeln - ideal für den Einsatz in staubiger oder schmutzbelasteter Umgebung. Es gelangt keine Außenluft in das Innere der Anlage. Die Schaltschrankkühlsysteme sind energieeffizient mit einem geringen Energiebedarf, eine zusätzliche Stromversorgung ist nicht erforderlich.



AMS Technologies – where technologies meet solutions

AMS Technologies wurde 1982 gegründet und ist heute Europas führender Lösungsanbieter und Distributor in den Bereichen Optoelektronik, Wärmemanagement und Leistungselektronik.

Mehr als 2.000 Unternehmen europaweit vertrauen täglich auf Lösungen von AMS Technologies in Hochtechnologiefeldern wie Erneuerbare Energien, Medizintechnik, Wehr- und Raumfahrttechnik, Optische Nachrichtentechnik, Forschung und Entwicklung sowie vielen weiteren industriellen Anwendungen. Unser Kundenkreis ist anspruchsvoll und vielschichtig: von führenden Technologieunternehmen, über Netzwerke aus Hochschulen und Forschungsinstituten bis hin zu vielversprechenden Start-Up-Unternehmen.

Wir definieren uns über die Technologie-Anforderungen unserer Kunden und betreuen diese über ein Netzwerk aus lokalen Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Frankreich, Italien, Spanien, Polen und Schweden, die Verwaltung und das Logistik-Zentrum befinden sich in München. Für weitere Informationen über AMS Technologies besuchen Sie bitte www.amstechnologies.com

PRESSEMELDUNG

Life Test und Burn In System: AMS Technologies stellt einen modularen Laserdiodentreiber (LTBiS) von Fibotec Fiberoptics vor

Martinsried, 12. Juni 2015 – Der LTBiS ist ein modularer, über eine Schnittstelle gesteuerter Laserdiodentreiber für BF-Laserdioden mittlerer Leistung (max. 2,5 A Betriebsstrom).

Ein 19 Zoll Einschubgehäuse nimmt bis zu 10 modulare Einschübe auf, auf denen die Laserdioden mittels Klemmsokkeln befestigt werden. Betriebsparameter können über eine serielle Schnittstelle (RS-232) eingestellt und abgefragt werden.

Anwendungsgebiete von LTBiS sind laserdiodengestützte Burn-In-Systeme und Lebensdauertests. Ein LTBiS besteht aus zwei Hardware-Komponenten: einem 19"-Mainframe (Master) und bis zu 10 Einschubmodulen (oder einem 9,5"-breiten Master und bis zu 4 Einschubmodulen)



AMS Technologies – where technologies meet solutions

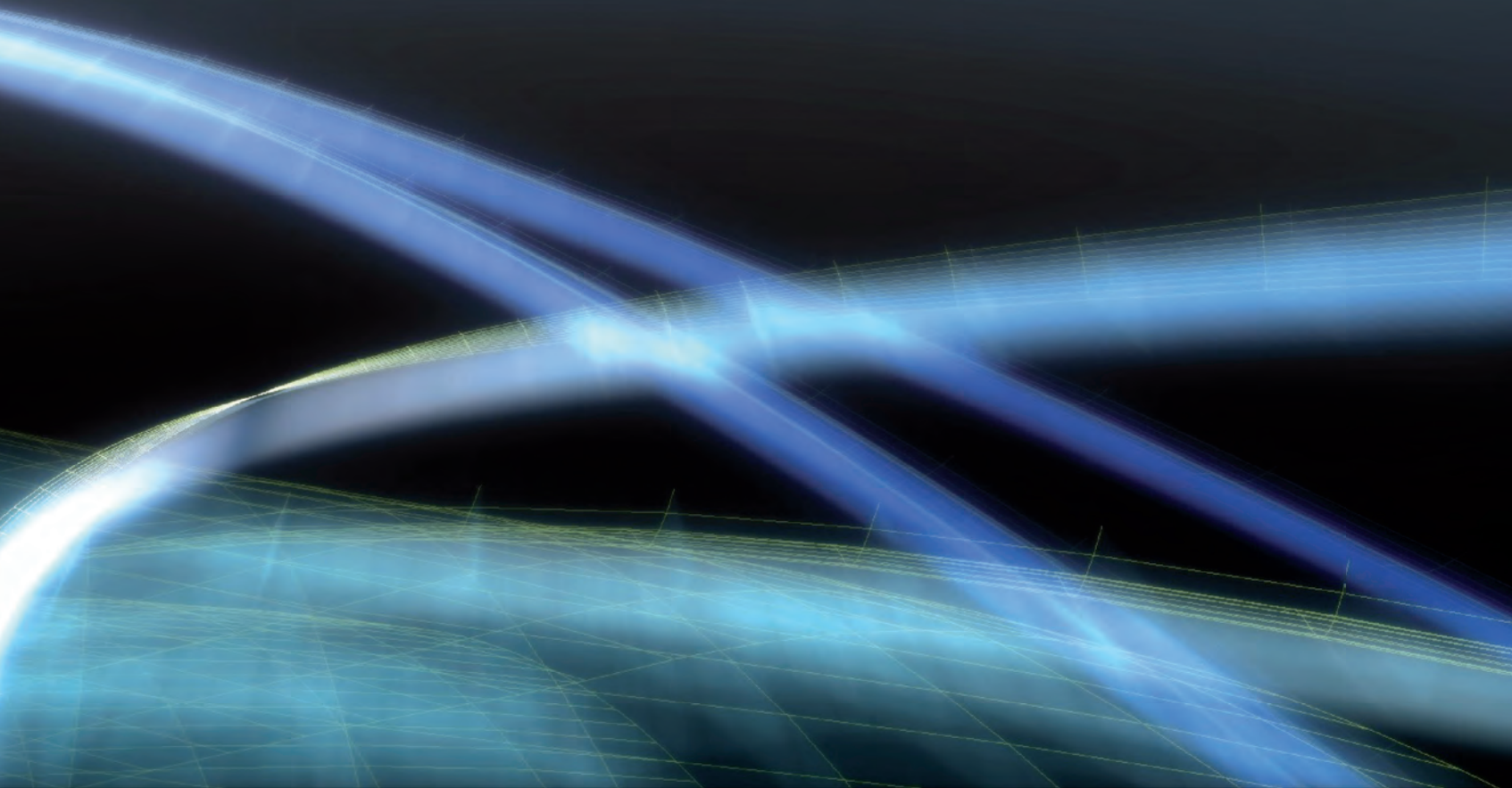
AMS Technologies wurde 1982 gegründet und ist heute Europas führender Lösungsanbieter und Distributor in den Bereichen Optoelektronik, Wärmemanagement und Leistungselektronik.

Mehr als 2.000 Unternehmen europaweit vertrauen täglich auf Lösungen von AMS Technologies in Hochtechnologiefeldern wie Erneuerbare Energien, Medizintechnik, Wehr- und Raumfahrttechnik, Optische Nachrichtentechnik, Forschung und Entwicklung sowie vielen weiteren industriellen Anwendungen. Unser Kundenkreis ist anspruchsvoll und vielschichtig: von führenden Technologieunternehmen, über Netzwerke aus Hochschulen und Forschungsinstituten bis hin zu vielversprechenden Start-Up-Unternehmen.

Wir definieren uns über die Technologie-Anforderungen unserer Kunden und betreuen diese über ein Netzwerk aus lokalen Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Frankreich, Italien, Spanien, Polen und Schweden, die Verwaltung und das Logistik-Zentrum befinden sich in München. Für weitere Informationen über AMS Technologies besuchen Sie bitte www.amstechnologies.com

Besuchen Sie uns auf der Laser World of PHOTONICS München 2015

Wir freuen uns auf Ihren Besuch an unserem Stand in Halle B2.203





amSTECHNOLOGIES

where technologies meet solutions

illumination polarizers aerospace capacitors
 thermoelectrics amplifiers raman analyzers thermoelectrics aerospace capacitors
 servicing machine vision consulting repairing patchcords research pulse shapers
 optics cabinet coolers heat exchangers robotics lasers compressors cooling semiconductors training
 motion control prototyping medical demonstrating multiplexers installing transceivers laser safety
 water cooling defence detectors cold plates high voltage components LED testing photodetectors solutions
 instrumentation scientific designing controllers security systems adhesives turnkeying lightsources
 beam profilers resistors acousto optics power supplies hyperspectral imaging vacuum detectors industrial
 fiber optics renewable energies fiber optic cleaning



Copyright by AMS Technologies AMS. Press Releases 2015

info@amstechnologies.com

www.amstechnologies.com

FRANCE
+33 (0)1 64 86 46 00

GERMANY
+49 (0)89 895 77 0

ITALY
+39 0331 596 693

POLAND
+48 (0)12 618 96 39

SPAIN
+34 (0)93 380 84 20

SWEDEN
+46 (0)8 55 44 24 80

UNITED KINGDOM
+44 (0)1455 556 360